



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání

**MS  
MT**  
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY

ZÁVĚREČNÁ ZKOUŠKA PROFESNÍ KVALIFIKACE

# KONTROLOR STROJÍRENSKÝCH VÝROBKŮ

23 - 006 - E

## **Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)**

Autorizující orgán:	Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů:	Strojírnoství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

Profesní kvalifikace Kontrolor strojírenských výrobků (kód:23-006-E) je integrovaná do úplné profesní kvalifikace Strojní mechanik (kód:23-51-H/01).

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou. Zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### **1. ORGANIZAČNÍ A METODICKÉ POKYNY**

#### **Pokyny k realizaci zkoušky**

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

#### **Zdravotní způsobilost**

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

#### **Zadání závěrečné zkoušky**

Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:

- Číst různé druhy technické dokumentace, orientovat se ve výběrech norem, pracovat se servisními příručkami apod.
- Volit odpovídající postup práce, volit nástroje, nářadí, pomůcky potřebné při kontrole strojírenských výrobků (viz také dále část Požadavky na materiálně-technické zázemí autorizované osoby)

#### **Výsledné hodnocení**

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného produktu i k časovému hledisku zvládnutí operací.

## 2. MATERIÁLNÍ A TECHNICKÉ PŘEDPOKLADY PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici minimálně následující materiálně-technické zázemí:

- Prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům.
- Nádrhy se stupnicí, popř. jednoduché nádrhy a výškoměr.
- Měřidla (listová a tyčová měřítka, posuvná měřítka, mikrometrická měřidla, úhломěry, úhelníky, vodováhy apod.).
- Dílenské tabulky a výběry norem, servisní příručky apod.
- Drsnoměr, tvrdoměr.
- Součástka pro demonstraci použití měřidla (kroužek pro dutinoměr, apod.).
- Vzory technologické dokumentace.
- Protokoly z kontrol.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

## 3. DOBA NA VYKONÁNÍ ZKOUŠKY

### **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

### **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).

## PŘÍLOHY

Příloha č. 1: Přihláška ke zkoušce

Příloha č. 2: Pozvánka ke zkoušce

Příloha č. 3: Záznam o seznámení s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO)

Příloha č. 4: Hodnotící standard

Příloha č. 5: Vzorové zadání závěrečné zkoušky

Příloha č. 6: Autorizace pro profesní kvalifikaci Kontrolor strojírenských výrobků  
(kód: 23 – 006 - E)

<b>Autorizované osobě</b>	
---------------------------	--

**PŘIHLÁŠKA KE ZKOUŠCE**  
**ověřující dosažení odborné způsobilosti**

podávaná podle § 17 odst. 3 zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 179/2006 Sb.“)

Osobní údaje žadatele o konání zkoušky (dále jen „uchazeč“)	
<b>Jméno, popřípadě jména</b>	
<b>Příjmení</b>	
<b>Případný akademický titul a vědecká hodnost</b>	
<b>Datum narození</b>	
<b>Rodné číslo</b>	
<b>Místo narození</b>	
<b>Adresa místa trvalého pobytu</b>	
<b>Adresa pro doručování písemností</b> (pokud se liší od adresy místa trvalého pobytu)	
<b>E-mailová adresa</b> (nepovinný údaj)	
<b>Telefonní číslo</b> (nepovinný údaj)	
<b>Nejnižší dosažené vzdělání<sup>1</sup></b>	<input type="checkbox"/> získání alespoň základů vzdělání <input type="checkbox"/> získání alespoň základního stupně vzdělání
<b>Vymezení dosaženého vzdělání (stupeň, obor), je-li hodnoticím standardem vyžadováno</b>	
Vymezení předmětu přihlášky ke zkoušce	
Na základě § 17 odst. 1 zákona č. 179/2006 Sb. žádám o ověření, zda jsem si osvojil/a odbornou způsobilost vyžadovanou k získání osvědčení o profesní kvalifikaci, které se provede zkouškou podle hodnoticího standardu profesní kvalifikace:	
<b>Kód profesní kvalifikace</b>	<b>Název profesní kvalifikace</b>
Termín konání zkoušky	
Zkouška se dle § 17 odst. 6 zákona č. 179/2006 Sb. koná do 3 měsíců od doručení přihlášky ke zkoušce autorizované osobě, nedohodne-li se uchazeč s autorizovanou osobou jinak. V případě, že je v hodnoticím standardu vymezeno období kalendářního roku, kdy může být zkouška provedena, může si uchazeč s autorizovanou osobou dohodnout pro konání zkoušky termín náležející pouze do tohoto období.	
Doplňující informace	
V souladu s § 17 odst. 3 zákona č. 179/2006 Sb. zašle uchazeč vyplněnou přihlášku ke zkoušce kterékoliv autorizované osobě, která je uvedena v Národní soustavě kvalifikací, s autorizací pro danou profesní kvalifikaci. Její jméno nebo název, popřípadě další identifikační údaje uvede do záhlaví tohoto formuláře. Informace o profesních kvalifikacích, tj. především o schválených hodnoticích standardech a autorizovaných osobách jsou uvedeny v Národní soustavě kvalifikací na <a href="http://www.narodnikvalifikace.cz">www.narodnikvalifikace.cz</a> .	
Další náležitosti přihlášky ke zkoušce	
Místo a datum vyplnění přihlášky ke zkoušce:	
Podpis uchazeče:	

<sup>1</sup> § 45 zákona č. 561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), ve znění pozdějších předpisů

## Souhlas se zpracováním osobních údajů

Já, níže podepsaný/á

jméno, příjmení .....

narozen/a (den, měsíc, rok) .....

dávám výslovný souhlas ke zpracování svých osobních údajů v rozsahu e-mailová adresa a telefonní číslo za účelem kontaktování autorizovanou osobou (jméno nebo název) ....., které jsem zaslal/a přihlášku ke zkoušce ověřující dosažení odborné způsobilosti podle hodnoticího standardu profesní kvalifikace (název profesní kvalifikace) ..... (dále jen „příslušná autorizovaná osoba“), přispívající k urychlení souvisejících procesů týkajících se hodnocení dosažené odborné způsobilosti.

Správce výše uvedených osobních údajů pro výše vymezené účely zpracování je příslušná autorizovaná osoba. Subjekt údajů se může obracet na příslušnou autorizovanou osobu z důvodu uplatnění práv v oblasti osobních údajů. Subjekt údajů má právo kdykoli odvolat svůj souhlas se zpracováním osobních údajů, udělený tímto projevem vůle, aniž je tím dotčena zákonnost zpracování založená na souhlasu uděleném před jeho odvoláním.

Příslušná autorizovaná osoba jako zpracovatel osobních údajů a autorizující orgán, který je příslušný k rozhodování o udělení, prodloužení platnosti nebo odnětí autorizace pro danou profesní kvalifikaci v souladu s údaji uvedenými v Národní soustavě kvalifikací na [www.narodnikvalifikace.cz](http://www.narodnikvalifikace.cz), jako správce osobních údajů zpracovávají další osobní údaje, než ke kterým je tímto projevem vůle udělen souhlas se zpracováním osobních údajů, protože to je nezbytné pro splnění právní povinnosti, která se na ně vztahuje. Mezi právní předpisy, na jejichž základě jsou osobní údaje zpracovávány, patří zákon č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), ve znění pozdějších předpisů (§ 17 odst. 2 – obecné podmínky hodnocení dosažené odborné způsobilosti; § 18 odst. 4 – průběh zkoušky; § 19 odst. 2 – náležitosti osvědčení o profesní kvalifikaci) a vyhláška č. 208/2007 Sb., o podrobnostech stanovených k provedení zákona o uznávání výsledků dalšího vzdělávání, ve znění pozdějších předpisů (§ 5 – náležitosti pozvánky ke zkoušce; § 7 odst. 1 – náležitosti osvědčení o profesní kvalifikaci).

V .....

Dne .....

Podpis .....



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## POZVÁNKA KE ZKOUŠCE PROFESNÍ KVALIFIKACE

Autorizovaná osoba: Střední škola technická, Opava, Kolofíkovo nábřeží 51,  
příspěvková organizace

Název dílčí kvalifikace: Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)

### Osobní údaje:

Jméno, příjmení, titul: **Jan NOVÁK**

Datum narození: 5. srpen 1972

Adresa trvalého bydliště: Krnovská 5, 746 01 Opava

### Informace o zkoušce:

Termín zkoušky: 8. leden 2022

Čas: 08:00 – 15:00 hodin

Místo konání: Střední škola technická, Opava, Kolofíkovo nábřeží 51, příspěvková organizace

Harmonogram zkoušky:

08:00 – 08:30 seznámení s pracovištěm, požadavky BOZP a PO

08:30 – 09:00 příprava na zkoušku

09:00 – 13:00 konání zkoušky

14:00 vyhodnocení zkoušky

Výše úhrady za provedení zkoušky: 0 Kč

Termín a způsob úhrady:

### Informace pro uchazeče:

Ke zkoušce si přineste s sebou:

- občanský průkaz,
- psací potřeby,
- pracovní oděv.

V Opavě dne 8. 12. 2021

Mgr. Bruno Mrkva

Poznámka:

Poté, co obdržíte přihlášku ke zkoušce, musíte uchazeči do 21 dnů ode dne jejího doručení zaslat pozvánku ke zkoušce a její kopii současně zaslat příslušnému autorizujícímu orgánu, který má danou profesní kvalifikaci v gesci. Můžete přitom využít ISKA – klient AOs, přes který můžete např. též vytisknout pozvánky ke zkoušce, informace zapsané v ISKA se automaticky zobrazí příslušnému autorizujícímu orgánu, při použití ISKA tedy není třeba zasílat kopii pozvánky autorizujícímu orgánu, zapsání termínu do ISKA tuto povinnost nahrazuje.

Zkouška se pak musí konat do 3 měsíců od doručení přihlášky.





EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



<b>Prezenční listina školení BOZP a PO</b>		Datum:	
		Perioda:	
Název:	Školení účastníků závěrečné zkoušky PK Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)	Provedl:	
Osnova:	Vstupní školení	Číslo:	PK-20/01
Seznam zařízení:			
Níže podepsaní pracovníci stvrzují svým podpisem, že byli seznámeni s pracovištěm a s předpisy k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a požární ochrany a výkladu plně porozuměli.			

ID	Jméno a příjmení	Datum narození	Podpis
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

V Opavě dne

\_\_\_\_\_

podpis školitele

## Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírnoství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Technický kontrolor  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 2

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Kontrola kompletnosti a funkčnosti strojírenských výrobků dle dokumentace	2
Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu	2
Vyhotovování záznamů a vystavování osvědčení o výsledcích kontrol strojírenských výrobků	2
Posuzování materiálových vad kovových a nekovových materiálů	2

### Platnost standardu

Standard je platný od:

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Kontrola kompletnosti a funkčnosti strojírenských výrobků dle dokumentace

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v jednoduchých strojírenských výkresech a technické dokumentaci	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vyhodnotit kompletnost a funkčnost strojírenského výrobku podle dokumentace	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

### Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Navrhnout vhodné měřicí metody a vhodné měřicí a kontrolní prostředky dle výkresu výrobku	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Předvést kontrolu délkových rozměrů a geometrického tvaru pomocí posuvného měřítka, mikrometru, mezních kalibrů včetně kontroly jakosti povrchu (drsnost, tvrdost, barva, ...)	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Vyhodnotit na výrobcích dodržení úchylek tvaru a vzájemné polohy	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Vyhotovování záznamů a vystavování osvědčení o výsledcích kontrol strojírenských výrobků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhotovit záznam o výsledcích provedené kontroly	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vystavit osvědčení o výsledcích provedené kontroly daného strojírenského výrobku	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

### Posuzování materiálových vad kovových a nekovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhodnotit materiálové vady a jejich možný dopad na kvalitu výrobku	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Posoudit předložený výrobek dle Katalogu vad	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:

- Číst různé druhy technické dokumentace, orientovat se ve výběrech norem, pracovat se servisními příručkami apod.
- Volit odpovídající postup práce, volit nástroje, nářadí, pomůcky potřebné při kontrole strojírenských výrobků (viz také dále část Požadavky na materiálně-technické zázemí autorizované osoby)

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného produktu i k časovému hledisku zvládnutí operací.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti strojírenství nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti strojírenství.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti strojírenství nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti strojírenství.
- c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti strojírenství nebo ve funkci učitele odborného výcviku, praktického vyučování v oblasti strojírenství.
- d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti strojírenství nebo ve funkci učitele odborných předmětů v oblasti strojírenství.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, [www.mpo.cz](http://www.mpo.cz).

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici minimálně následující materiálně-technické zázemí:

Prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům

Nádrhy se stupnicí, popř. jednoduché nádrhy a výškoměr

Měřidla (listová a tyčová měřítka, posuvná měřítka, mikrometrická měřidla, úhlooměry, úhelníky, vodováhy apod.)

Dílenské tabulky a výběry norem, servisní příručky apod.

Drsnoměr, tvrdoměr

Součástka pro demonstraci použití měřidla (kroužek pro dutinoměr, apod.)

Vzory technologické dokumentace

Protokoly z kontrol

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K Žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

## **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## VZOROVÉ ZADÁNÍ ZÁVĚREČNÉ ZKOUŠKY

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## ZADÁNÍ ZÁVĚREČNÉ ZKOUŠKY

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

### POKYNY K REALIZACI ZKOUŠKY

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Ověřování by mělo být pokud možno spojeno v navazující činnosti vedoucí k ucelenému kontrolorskému úkonu.

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného produktu i k časovému hledisku zvládnutí operací.

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.

### VÝSLEDNÉ HODNOCENÍ

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvláště pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti.

### DOBA PŘÍPRAVY NA ZKOUŠKU

Celková doba přípravy na zkoušku je 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

### DOBA PRO VYKONÁNÍ ZKOUŠKY

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).





EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## VYBAVENÍ PRACOVIŠTĚ

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

### PŘÍPRAVKY A MĚŘICÍ PŘÍSTROJE

- granitová deska
- lineární výškoměr Digimar 817 CLM
- drsnoměr Surftest SJ – 201
- magnetický stojánek

### POMŮCKY

- brusný kámen
- technický benzín
- čisticí prostředky
- ochranné pracovní prostředky
- strojírenské tabulky

### MĚŘIDLA

- posuvné měřítko analogové 150 mm/0,02
- hloubkoměr analogový 200 mm/0,02
- posuvné měřítko digitální 160 mm/0,01
- hloubkoměr digitální 200/0,01
- třmenový mikrometr 25–50, 50–75 mm
- mezní válečkový kalibr  $\varnothing 30H8$
- tří dotykový dutinoměr Mitutoyo 25–30 mm
- mezní závitový kalibr M10 – 6H
- sada základních měrek
- číselníkový úchylkoměr
- nožový úhelník
- vzorkovnice drsnosti – frézování



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## VZOROVÉ ZADÁNÍ ZÁVĚREČNÉ ZKOUŠKY

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-H)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

### 1. Kontrola kompletnosti a funkčnosti strojírenských výrobků dle dokumentace.

- proveďte orientaci na jednoduchých strojírenských výkresech a technické dokumentaci
- vyhodnoťte kompletnost a funkčnost strojírenského výrobku podle dokumentace

### 2. Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu.

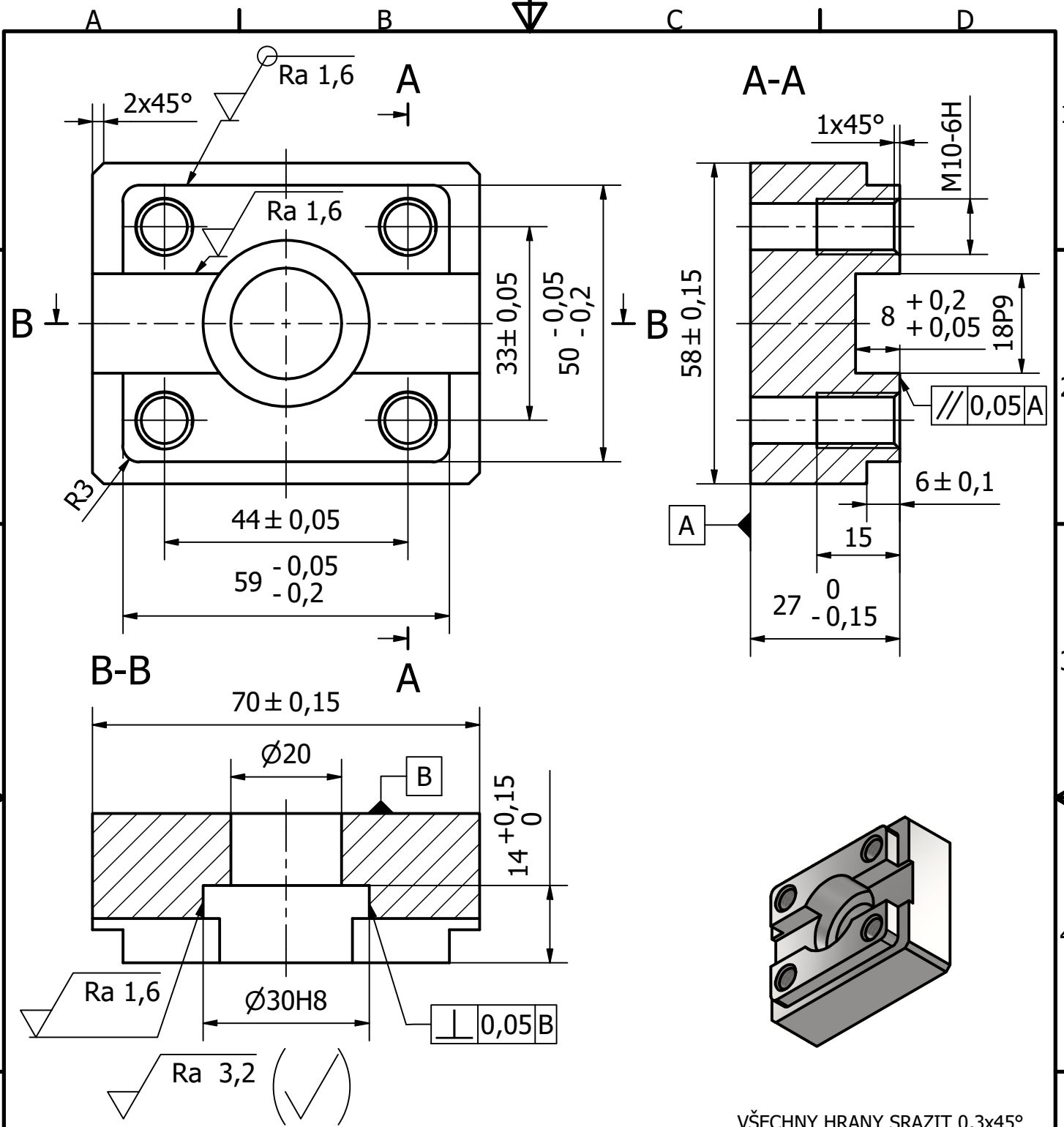
- určete vhodné měřicí metody, navrhnout vhodná měřidla dle požadované přesnosti podle výkresové dokumentace ÚCHYT
- proveďte měření daných délkových rozměrů a rozměrů geometrického tvaru
- proveďte na součásti kontrolu jakosti povrchu opracovaných ploch
- vyhodnoťte na součásti výrobní úchytky tvaru a vzájemné polohy

### 3. Vyhodnocení záznamů a vystavování osvědčení o výsledcích kontrol strojírenských výrobků.

- vytvořte zápis naměřených hodnot do protokolu o měření
- vytvořte osvědčení o výsledku provedené kontroly součásti

### 4. Posuzování materiálových vad kovových a nekovových materiálů.

- vyhodnoťte materiálové vady s dopadem na kvalitu výrobku
- vyhodnoťte vady součásti dle katalogu vad



MATERIÁL: S235JRG1 (11 373)							
POLOTOVAR: P30x60-75 ČSN 42 5522							
PROMÍTÁNÍ:  [ISO E]							
TOLEROVÁNÍ PODLE ISO 8015: ANO							
PŘESNOST ISO 2768 - m K		INDEX		ZMĚNA		DATUM	
Podpis	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST		MĚŘÍTKO 1:1	
KRESLIL	LENC	02.03.2022	NORM. REF.	Není k dispozici			
TECHNOLOG		SCHVÁLIL		SESTAVA číslo sestavy		KUSOVNIK číslo kusovníku	
				STARÝ V.			



NÁZEV SOUBORU  
**Úchyt.ipt**

ČÍSLO VÝKRESU  
**OKAP-PK-CNC-01**

LIST: 1




EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## PROTOKOL MĚŘENÍ

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

PROTOKOL MĚŘENÍ			
	Střední škola technická, Opava, Kolofíkovo nábřeží 51, příspěvková organizace		Číslo protokolu:
Číslo výkresové dokumentace:			
Použitá měřidla (název, evidenční číslo):			
Podmínky měření	Teplota	Vlhkost	Atmosferický tlak
Výsledek měření			

## TABULKA NAMĚŘNÝCH HODNOT

Číslo kóty	Jmenovitý rozměr	Naměřený rozměr	Vyhovuje výkresové dokumentaci ano / ne
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Poznámka:



## HODNOTÍCÍ TABULKA

Profesní kvalifikace:	<b>Kontrolor strojírenských výrobků (kód: 23-006-E)</b>
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:	Technický kontrolor
Kvalifikační úroveň NSK - EQF:	2

Jméno: .....

Datum: .....

### Kontrola kompletnosti a funkčnosti strojírenských výrobků dle dokumentace

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření	Splnil	Nesplnil
Orientace v jednoduchých strojírenských výkresech a technické dokumentaci.	PPaV		
Vyhodnocení kompletnosti a funkčnosti strojírenského výrobku podle dokumentace.	PPaV		

*\*PPaV - Praktické předvedení a vysvětlení \*ÚO – Ústní ověření*

### Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření	Splnil	Nesplnil
Navrhnout vhodná měřidla s požadovanou přesností a stanovit volbu měřicí metody dle výkresové dokumentace.	PPaV		
Kontrola a měření délkových rozměrů na součásti, měření geometrického tvaru pomocí posuvného měřítka, mikrometru a mezních kalibrů a kontrola jakosti povrchu.	PPaV		
Vyhodnotit na součásti dodržení výrobních úchylek tvaru a vzájemné polohy.	PPaV		

*\*PPaV - Praktické předvedení a vysvětlení \*ÚO – Ústní ověření*

## Vyhotovování záznamů a vystavování osvědčení o výsledcích kontrol strojírenských

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření	Splnil	Nesplnil
Vyhodnotit zápis naměřených hodnot do protokolu o měření.	PPaV		
Vystavit písemnou zprávu o výsledku provedené kontroly součásti.	PPaV		

*\*PPaV - Praktické předvedení a vysvětlení \*ÚO – Ústní ověření*

## Posuzování materiálových vad kovových a nekovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření	Splnil	Nesplnil
Vyhodnotit materiálové vady s dopadem na kvalitu výrobku.	PPaV		
Vyhodnotit vady součásti dle katalogu vad.	PPaV		

*\*PPaV - Praktické předvedení a vysvětlení \*ÚO – Ústní ověření*

## HODNOCENÍ

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).



# ROZHODNUTÍ

V Praze dne 7. října 2020

Č. j.: MPO 561426/2020/31300/808

PID MIPOX032NT9M

Ministerstvo průmyslu a obchodu, se sídlem Na Františku 32, 110 15 Praha 1, rozhodlo podle § 13 odstavce 3 zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), ve znění pozdějších předpisů, o žádosti o prodloužení autorizace ze dne 2. září 2020 jediného účastníka řízení, jímž je právnická osoba *Střední škola technická, Opava, Kolofíkovo nábřeží 51, příspěvková organizace, Kolofíkovo nábřeží 1062/51, 747 05 Opava, IČO: 00845299* (dále také „žadatel“), takto:

## Ministerstvo průmyslu a obchodu

### prodlužuje

žadateli

*Střední škola technická, Opava, Kolofíkovo nábřeží 51, příspěvková organizace,  
Kolofíkovo nábřeží 1062/51, 747 05 Opava, IČO: 00845299*

o dobu pěti let autorizaci pro profesní kvalifikace:

Číslo autorizace	Název profesní kvalifikace	Kód profesní kvalifikace
265/2015	KONTROLOR STROJÍRENSKÝCH VÝROBKŮ	23-006-E
266/2015	TECHNIK KONTROLOR JAKOSTI VE STROJÍRENSTVÍ	23-068-M

## Odůvodnění

Ministerstvo průmyslu a obchodu obdrželo dne 7. září 2020 žádost žadatele ze dne 2. září 2020 o prodloužení platnosti autorizace podle zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), pro profesní kvalifikace:

Název profesní kvalifikace	Kód profesní kvalifikace	Rozhodnutí ze dne	Nabylo právní moci
KONTROLOR STROJÍRENSKÝCH VÝROBKŮ	23-006-E	20. 11. 2015	07. 12. 2015
TECHNIK KONTROLOR JAKOSTI VE STROJÍRENSTVÍ	23-068-M	20. 11. 2015	07. 12. 2015



Žadatel je držitelem autorizace vydané Ministerstvem průmyslu a obchodu na dobu pěti let od nabytí právní moci. Ministerstvo průmyslu a obchodu shledalo, že žadatel splnil všechny podmínky stanovené zákonem o uznávání výsledků dalšího vzdělávání a vyhláškou č. 208/2007 Sb., o podrobnostech stanovených k provedení zákona o uznávání výsledků dalšího vzdělávání, pro udělení autorizace, včetně prokázání získání odborné způsobilosti odpovídající daným profesním kvalifikacím způsobem stanoveným v hodnotících standardech daných profesních kvalifikací. Žadatel uhradil správní poplatek ve výši 1.000,- Kč kolkovými známkami. Ministerstvo průmyslu a obchodu proto žádosti v souladu s § 9 odst. 2 zákona o uznávání výsledků dalšího vzdělávání v plném rozsahu vyhovělo a autorizaci žadateli prodloužilo o pět let, jak je shora ve výroku uvedeno.

### Poučení

Proti tomuto rozhodnutí lze ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho doručení podat dle § 152 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, rozklad k ministrovi průmyslu a obchodu, a to prostřednictvím Ministerstva průmyslu a obchodu – odboru sektorové expertízy a průmyslové politiky, Na Františku 32, 110 15 Praha 1.

Za správnost:

JUDr. Ivan Vávra



Ing. Oldřich Macák

ředitel odboru sektorové expertízy a průmyslové politiky

## **Doložka konverze do dokumentu obsaženého v datové zprávě**

Tento dokument, který vznikl převedením vstupu v listinné podobě do podoby elektronické pod pořadovým číslem **132695429-281789-201012135653**, skládající se z **2** listů, se doslovně shoduje s obsahem vstupu.

Vstup bez viditelného prvku.

Jméno a příjmení osoby, která konverzi provedla: **JANA KLAZAROVÁ**

Vystavil: **Ministerstvo průmyslu a obchodu**  
Pracoviště: **Ministerstvo průmyslu a obchodu**  
na **Ministerstvu průmyslu a obchodu** dne **12.10.2020**



132695429-281789-201012135653